CÔNG TY TNHH TRANG THIẾT BỊ Y TẾ DENMEDICO
129 An Bình – Phường 6 – Quận 5 – TP.Hồ Chí Minh

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG GC FUJI CEM

I/ Mục đích sử dụng/chỉ định

- GC FujiCEM là loại xi măng gắn Glass ionomer gia cố nhựa đầu tiên ở thể dạng paste. Với dụng cụ trộn xi măng độc đáo, GC FujiCEM sẽ tạo thành một vật liệu dán hoàn thiện giúp đơn giản hoá kĩ thuật đương đại, tiết kiệm thời gian điều trị và đảm bảo hiệu quả tối ưu.

- Gắn vĩnh viễn tất cả các phục hình kim loại, sứ kim loại và nhựa, gồm: Mão, inlay, onlay và cầu răng. Gắn vĩnh viễn inlay sứ. Sử dụng như chất nền hay lót.

II/ Cách sử dụng

Lắp ống vật liệu vào dụng cụ bơm vật liệu

Lắp ống vật liệu vào dụng cụ bơm vật liệu chuyên biệt theo hướng dẫn từ nhà sản xuất

Kỹ thuật hàn, gắn xi măng

Bước 1*: *Sửa xoạn xoang răng

- Sửa soạn xoang răng theo cách thông thường
- Làm sạch răng đã mài bằng bột pumice với nước. Việc làm sạch mặt răng là tối quan trọng để đạt được độ bám dính tối ưu
- Rửa kỹ bằng nước. Làm khô bằng cách thổi nhẹ bằng hơi không dầu. Bề mặt cùi răng không được làm khô quá mức, phải giữ độ ẩm nhất định
- Sửa soạn phục hình

Bước 2*: *Chuẩn bị phục hình

- Phải đảm bảo việc phục hình được xử lý theo hướng dẫn của nhà sản xuất

Bước 3*: *Bơm vật liệu

- Tháo nắp đậy ống chứa vật liệu.
- Ấn vào thanh điều chỉnh trên dụng cụ bơm vật liệu đã được lắp trước đó để bơm một lượng vừa đủ lên giấy trộn.

Lưu ý: Khi sử dụng vật liệu từ một ống mới hoặc sau một thời gian không sử dụng, bơm bỏ một lượng nhỏ vật liệu để tránh hiện tượng vật liệu bị khô. Thanh điều chỉnh có thể đẩy tới hoặc lui để thay đổi lượng vật liệu được bơm ra.

- Khi ấn thanh đẩy pít tông, theo lượng vật liệu đã định hãy di chuyển dụng cụ bơm thẳng đứng để gạt vật liệu trên ống trộn.
- Khi nhả thanh đẩy pít tông ra, phần vật liệu dư ở đầu ống sẽ được hút lại vào ống. Làm sạch và đậy nắp lại ngay

Lưu ý: Lượng vật liệu còn lại trong ống có thể được xác định bởi vị trí của khối trượt ở phía mặt bên của dụng cụ bơm

***Bước 4*: Trộn vật liệu**

- Sau khi bơm vật liệu, dùng bay trộn nhựa trộn đều hai chất vật liệu thành một lớp mỏng trên giấy trộn. Trộn kỹ và đều trong 10 giây. Tránh tạo bọt khí

Lưu ý:

+ 2 loại vật liệu có màu sắc giống nhau nên trộn cẩn thận

+ Với lượng vật liệu lớn thì cần thời gian trộn dài hơn (15 giây)

+ Không trộn GC Fuji Cem với các vật liệu khác

***Bước 5*: Kỹ thuật hàn, gắn xi măng**

- Phủ bề mặt phục hình trong bằng một lượng xi măng vừa đủ. Thời gian làm việc là 2 phút 30 giây từ lúc bắt đầu trộn ở 23°C (73°F). Nhiệt độ càng cao thì thời gian làm việc càng ngắn.

- Nên làm lạnh ống vật liệu để kéo dài thời gian làm việc

- Duy trì lực vừa phải

- Bắt đầu loại bỏ xi măng thừa khi có cảm giác xi măng như cao su

- Quá trình hoàn tất là 4 phút 30 giây từ lúc bắt đầu đặt phục hình

III/ Chống chỉ định

Tránh sử dụng sản phẩm này ở những bệnh nhân đã biết bị dị ứng với xi măng glass ionomer, monome methacrylate hoặc polyme methacrylate

IV/ Cảnh báo và thận trọng

- Ngà răng bệnh nhân quá khô. Khi thao tác ống ngà nở rộng do làm sạch. Răng nhiễm khuẩn hoặc viêm tủy dai dẳng trước đó.

- Tránh tiếp xúc với mô miệng, da hoặc mắt. Nếu dính phải, hãy rửa ngay bằng nước

- Trong một số trường hợp hiếm hoi, sản phẩm có thể gây ê buốt ở một số người. Nếu có bất kỳ phản ứng nào như vậy, hãy ngừng sử dụng sản phẩm và tham khảo bác sĩ.

V/ Bảo quản

Nên bảo quản vật liệu ở nơi mát và tối (4-25°C / 39.2-77.0°F), tránh nhiệt độ cao và ánh sáng trực tiếp.